



Ngr

MODULO D'INIEZIONE FIANCO PRESSA

La SERVIZIO srl presenta il nuovo sistema di iniezione assistita dell'azoto ad alta pressione tramite centralina automatica a doppio anello chiuso. Questa apparecchiatura riceve azoto a 350 bar dal compressore o a 200 bar dal pacco bombole ed inietta il gas nello stampo di una pressa ad iniezione anche in più ugelli e se necessario a pressioni diverse. Si possono così realizzare dei cicli di controllo in modo che iniettando nello stampo il gas lungo canali ben definiti e possibile svuotarli, permettendo la perfetta adesione del materiale alle pareti dello stampo. Le centraline GAS TECHNOLOGY possono essere allacciate a tutte le presse ad iniezione, senza distinzione di marca, modello, tonnellaggio ed anno di costruzione, e la loro connessione è estremamente semplice.

Vantaggi dell'iniezione gas alta pressione

- Miglioramento estetico della forma e della finitura superficiale dei pezzi stampati (si evitano segni di ritiri e disuniformità superficiali)
- Stabilità dimensionale
- Planarità e conformazione ai massimi livelli
- Cicli più veloci di stampaggio perchè si riducono sia il tempo di raffreddamento, sia il tempo di mantenimento
- Prodotti finali più leggeri
- Tonnellaggio della pressa inferiore rispetto allo stampaggio tradizionale
- **Minore percentuale di scarto dei pezzi**
- **Non è necessario conformare i pezzi fuori dallo stampo**
- **di conseguenza un netto abbassamento del costo finale del pezzo stampato**

Gas Technology NGR1 - NGR2 NGR3 - NGR4



Moduli di iniezione e regolazione di gas da 1 a 4 vie per presse ad iniezione avente le seguenti caratteristiche:

- Pressione massima in ingresso 350 bar
- Pressione in uscita da 2 a 300 bar
- Controllo delle valvole tramite azoto regolato dalla centralina in bassa pressione
- Start iniezione dalla pressa tramite input digitale predisposto sul connettore di interfaccia pressa
- Possibilità di connessione a due presse con regolazioni completamente separate (Non disponibile su NGR1)
- Ciclo di iniezione di 20 step con durata regolabile singolarmente da 00.0s a 99.9s.
- Visualizzazione delle pressioni in ingresso e in uscita completamente digitale con curve di pressione
- Impostazione e regolazione dei parametri dei programmi anche durante il ciclo di lavoro automatico
- Regolazione delle pressioni in uscita a doppio anello chiuso
- Terminale Wi-Fi con display touch screen grafico 14"
- Gestione di un archivio interno di max 200 programmi
- Floppy disk da 3" 1/4 per archivio esterno e copia dei programmi
- Possibilità di ampliare successivamente la macchina con altre vie (fino ad un massimo di 4 complessive)
- Servo valvola di regolazione alta pressione di nuovo disegno e di facile montaggio

SERVIZIO s.r.l.

Sede Legale: Via Pier Carlo Cadoppi, 10, - 42124 REGGIO EMILIA - ITALY
Tel. +39 0522 982395 - Fax +39 0522 765171 - C.F. - P. IVA 02694280351
info@systemsate.it - info@serviziosrl.cloud - www.systemsate.com