



NUOVO PALLET “RIVI”

SCHEMA TECNICA

1

A- Caratteristiche:

- Il pallet “Rivi” è interamente prodotto con poliolefine di riciclo e con la tecnologia gas-injection.
- La presenza di bordi ed alette contenitive migliora la stabilità dei carichi e previene lo slittamento dei carichi durante la movimentazione.
- Il design a 4 vie di inforamento, compatibile con tutte le attrezzature standard di movimentazione, migliora l’efficienza e la sicurezza degli operatori durante le operazioni di stoccaggio.
- Il pallet “Rivi” è conforme alle normative ISO 8611-1:2011
- Il pallett “Rivi” dispone della certificazione CRIL

B- Caratteristiche dinamico meccaniche

- carico dinamico (longitudinale) sulle forche max.: 1.600 kg.
- carico dinamico (trasversale) sulle forche max.: 1.200 kg
- carico statico (nominale) max.: 5.000 kg

C- Opzioni di produzione

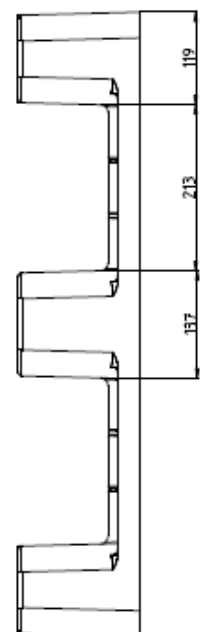
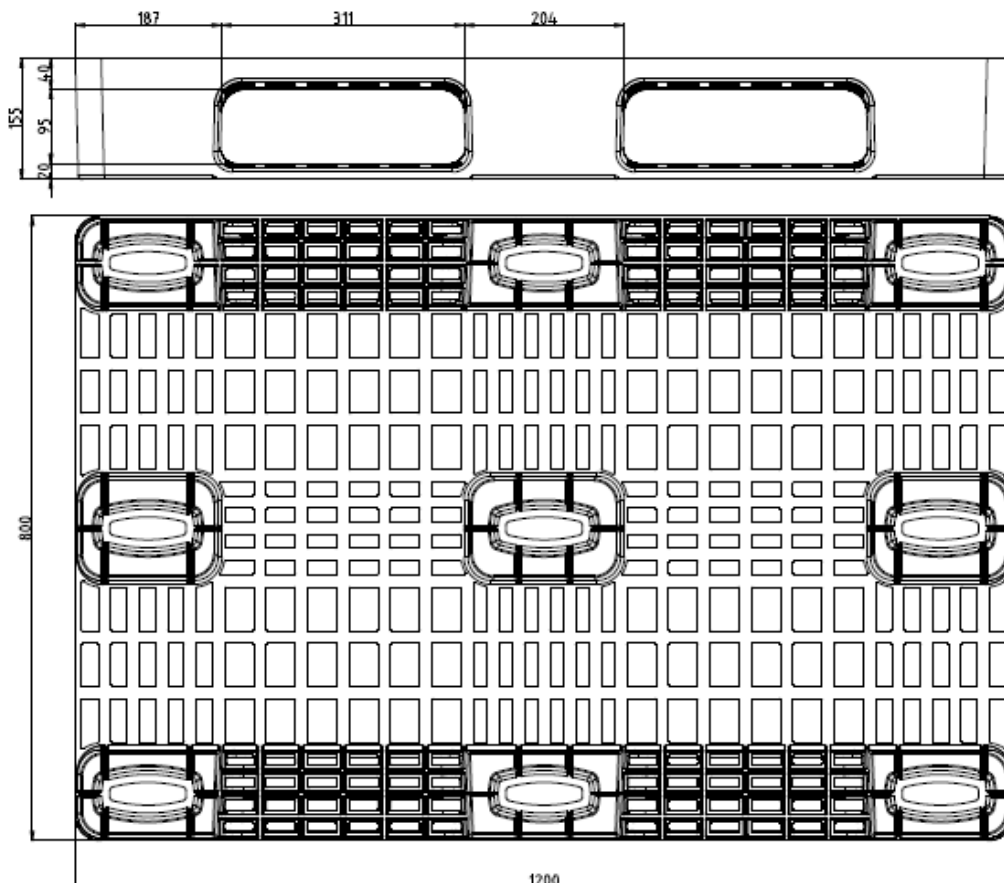
- possibilità di produzione con materia prima vergine
- a richiesta fornibile con certificato di idoneità a contatto con alimenti (solo formulazione con materia prima vergine)
- a richiesta fornibile anche colorato
- compatibile con i sistemi RFid di tracciabilità: possibilità di inserire in matrice polimerica il tag RFid nella configurazione desiderata

NUOVO PALLET RIVI

SCHEMA TECNICA

D-Peso e Dimensioni

- dimensioni 1200 x 800 x 155 mm
- 4 vie di inforcamento, con finestre di ingresso di mm 213 x 100 su lato corto e mm 311 x 95 sul lato lungo
- peso a vuoto 10 kg \pm 5%



NUOVO PALLET RIVI

SCHEMA TECNICA

3

E- Condizioni di utilizzo

- Il pallet “Rivi” può essere utilizzato in tutte le movimentazioni e su tutte le attrezzature, anche in sostituzione del pallet di legno 1200 x 800 mm.
- Il campo di temperatura d’esercizio del pallet “Rivi” :-20C° e + 50C°.



SERVIZIO srl

Via P.C. Cadoppi 10

42124 Reggio Emilia - Italy

tel +39 0522 982395- Fax +39 0522 765171

C.F. e P.Iva 02694280351